

Основные узлы оборудования RAYMARK HIT

Наименование	Фотография	Описание
<p>Лазерный излучатель Raycus+</p>		<p>ТОП-излучатель в линейке производителя Raycus. Реальный ресурс 100 000 часов, а не на бумаге. Оснащен защитой от обратного луча. Имеет высокую стабильность в работе (ровный цвет по всей поверхности маркировки) и самый широкий диапазон частот в своем классе – от 20 до 200 кГц (большой диапазон по выбору режимов гравировки)</p>
<p>Главный контроллер JCZ</p>		<p>Удобное программное обеспечение <u>на русском языке</u> с большим количеством функций. Каждое ПО синхронизируется с отдельным станком. Способен обеспечить работу в процессе всего срока эксплуатации оборудования за счет высокотехнологической сборки компонентов платы.</p>
<p>Система сканаторов SINO-GALVO</p>		<p>Скорость маркировки до 10 000 мм/сек Точность 0,001 мм. Сборка в безпылевой камере. Полная синхронизация компонентов сканатора и другой электроники перед поставкой.</p>
<p>Линза OPEX от Ronar-smith</p>		<p>Линза с покрытием от обратного луча. Имеет отличные оптические свойства, которые обеспечивают одинаковое качество и точность на всей поверхности рабочего поля.</p>
<p>Блок питания Mean Well</p>		<p>Самый надежный блок питания в сфере лазерного оборудования.</p>
<p>Копрус, рабочий стол</p>		<p>Собран на конвейерной линии фабрики Raymark Photonics. Такой способ сборки обеспечивает одинаково высокое качество каждой отдельной детали. После сборки станки проходят тестовый запуск в ОТК на фабрике. Повторная предпродажная проверка проходит в инженерном центре в Украине.</p>