

ООО Халк.Ру

680006, Россия, г. Хабаровск,
ул. Краснореченская 92, оф. 210

Тел.факс: +7 (4212) 41-23-05,

телефон: +7 (4212) 41-41-00

Email: main@halk.ru

Skype: Halkskv, Gtalk: Halkru@gmail.com

CWLL
HALK.RU



ПАСПОРТ ЛАЗЕРНОГО СТАНКА

Halk-65x

УВЕДОМЛЕНИЕ

1. Если в устройстве найдены неисправности, пожалуйста, свяжитесь с уполномоченным представителем за оперативным решением проблемы.
2. Производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный личности или имуществу, вызванные неправильным или несанкционированным ремонтом или использованием оборудования.
3. Несмотря на то, что были предприняты значительные усилия по обеспечению точности содержания данного руководства, производитель не будет нести ответственность за содержащиеся в нем ошибки или за непредвиденный или последующий ущерб, вызванный оснащением, действиями персонала или использованием этого материала.
4. Данная публикация и ее содержание не может воспроизводиться, копироваться, передаваться или распространяться в любом виде и любыми средствами, радио, электронными, механическими, фотокопированием, сканированием, факсимильными или другими методами, или для любых иных целей без предварительного письменного разрешения.
5. Намеренное использование оборудования должно выполняться согласно инструкциям данного руководства. Ни при каких обстоятельствах компания Халк.Ру не будет нести ответственность за любые повреждения, нанесенные полностью или частично заказчиком или за любой экономический урон, физические травмы, упущенный доход, упущенную прибыль, утраченные сбережения или другой косвенный, непредвиденный или последующий ущерб, понесенный кем бы то ни было, даже если компания Халк.Ру извещала о возможности таких потерь или требований.
6. Windows®, Windows XP®, являются торговыми марками, упомянутые в данном руководстве. Эти торговые марки являются собственностью их соответствующих владельцев авторского права.
7. Компания Халк.Ру оставляет за собой право пересматривать данное руководство и время от времени вносить в него изменения без обязательного уведомления кого бы то ни было о таких пересмотрах или изменениях.

Уважаемый покупатель,

Спасибо Вам за интерес к оборудованию HALK. Искренне надеемся, что его качество работы будет радовать Вас долгое время.

Оборудование производится с учетом общемировых требований к производству. Все оборудование протестировано и соответствует стандартам качества.

Прежде всего, мы настоятельно рекомендуем, чтобы настоящее руководство было внимательно и полностью прочитано перед началом использования оборудования. Это руководство содержит важную информацию относительно проблем безопасности, относительно сборки, эксплуатации и технического обслуживания. **Мы не можем не подчеркнуть важность прочтения этого руководства ПОЛНОСТЬЮ.**

Внимание!

**Внимательно прочтите инструкцию перед началом работы.
Пожалуйста, строго соблюдайте все указания инструкции!**

Это руководство является справочником по установке лазерной гравировальной машины **Halk-65x** произведенной компанией Халк.Ру.

Вопросы безопасности работы с лазерами будут упомянуты в этом руководстве, и люди, работающие с этими машинами, должны помнить все требования безопасности по работе с гравировальными машинами и соблюдать требования безопасности, принятым на предприятии, и требованиям по обслуживанию соответствующего оборудования.

Опасность! Длина волны лазера, используемого в лазерно-гравировальной машине HALK LASER ENGRAVING MACHINE, составляет 10.6μm. Существуют видимые и невидимые лазерные излучения, лазерной трубкой. Воздействие лазерного луча на человека может привести к ожогу и серьезному повреждению глаз.

Не подвергайте людей, животных рассеянному или фокусированному лазерному излучению это может стать причиной серьезных повреждений зрительных органов и кожи.

Внимание:

**Любой человек, приближающийся к лазерному станку, должен быть защищен очками. Пренебрежение правилами, требованиями безопасности может привести к поражению электричеством или пожару, что угрожает людям тяжелыми травмами или смертью!
Соблюдение техники безопасности должна быть неотъемлемой частью Вашей работы! Только человек, прошедший необходимое обучение соответствующим правилам управления, может работать на этом оборудовании!**

Что нужно сделать, чтобы получить помощь

Шаг 1:

Попытайтесь воссоздать ситуацию, в которой возникла проблема, и запишите обстоятельства, при которых возникла проблема. Будьте готовы описать всю относящуюся информацию о компьютере, который был использован в системе лазерного резания и гравирования, например, программное обеспечение, операционная система и тип компьютера.

Шаг 2:

Обратитесь представителю по продажам, чтобы он помог вам диагностировать проблему. Если есть возможность, позвоните по телефону, так чтобы находиться рядом с лазерным станком.

Варианты связи:

Написать в техподдержку в разделе «**КОНТАКТЫ**»:



Написать письмо в техподдержка:
halkrek@gmail.com

Позвонить:

Воспользуйтесь контактными телефонами на сайте www.halk.ru

СОДЕРЖАНИЕ

ПАСПОРТ ЛАЗЕРНОГО СТАНКА	0
СОДЕРЖАНИЕ	5
Глава 1. Введение	6
Основные преимущества лазерно-гравировальных машин:	6
Область применения лазерно-гравировальных машин:	6
Глава 2. Описание оборудования и его применение	7
Описание оборудования:	7
Глава 3. Установка	8
Требование к помещению	8
Описание лазерно-гравировальной машины	8
Подготовка к настройке	9
Траектория движения лазерного луча и её регулировка	10
Структура оптических компонентов	10
Юстировка лазерного луча	11
Настройка движения лазерного луча:	11
Настройка фокусного расстояния	11
Оптика	12
Клавиатура машины	12
Глава 4. Основные операции	13
Включение и работа машины	13
Остановка машины	13
Регулировка параметров	13
Глава 5. Обслуживание и уход	14
Глава 7. Меры предосторожности	17
Глава 8. Гарантийные обязательства	19
LASERCUT 5.3	20
1. Установка драйвера котроллера движения	20
2. Установка программного обеспечения	21
3. Установка USB ключа защиты программы	21
4. Работа в программе CorelDraw	21
5. Работа в программе AutoCAD	25
6. Работа в программе LaserCut 5.3	26
8. Загрузка данных в контроллер движения	37
9. Настройки лазерного станка	38
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	44

Тех. поддержка:

Email: halkrek@gmail.com, Skype: intallexpro, ICQ: 481971640
Тел.: +7 (4212) 61-46-35, 8914-776-96-48 (Александр)
Тел.: 8914-192-78-27 (Данил)

Глава 1. Введение

Лазерный станок - высокотехнологический продукт, который объединяет компьютерные технологии, лазерные технологии, фотонику и электронику машины. Эти машины широко используются во многих областях: рекламе, раскройке различных материалов, электронике, прикладном искусстве.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЛАЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫХ МАШИН:

Используется газовый лазер, который заменяет традиционный механический резак. Если сравнивать эти машины с механическими гравировальными машинами, то лазерные гравировальные машины имеют много преимуществ, вот основные из них:

1. Не требуются устройства захвата. Рабочий материал помещается на поверхность стола, что удобно и эффективно.
2. Нет никакого специального требования к твердости материала, таким образом, увеличивается диапазон применения.
3. Высокая точность гравирования.
4. Современный и удобный пульт управления: В лазерно-гравировальной машине используется современная клавиатура надежная и удобная в работе, объединенная с цифровой системой контроля. Так же используются шаговые двигатели, которые обеспечивают быструю и высокую точность работы.
5. Операционный интерфейс обеспечивает легкость работы.
6. Полностью закрывающийся корпус делает машину безопасной и удобной.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ЛАЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫХ МАШИН:

Лазерный луч машины способен резать и гравировать все неметаллические материалы, а при использовании специальных средств появляется возможность для гравировки металлов. Точность позиционирования лазерной головки машины составляет 0,015мм, за счет чего достигается очень высокая точность гравировки и резки. Используемые в машине шаговые двигатели обеспечивают высокую скорость и производительность. При резке и гравировке материала, возможно, получаются сложные контуры изделия. Многофункциональность компьютерной программы для лазерного станка позволяет получать готовые изделия, одновременно вырезая и гравирова их.

Один из самых популярных материалов для лазерной резки и гравировки - органическое стекло. При его резке края получаются зеркальные. При стыковке полученных заготовок практически отсутствует оптический зазор. Область применения продукции из органического стекла ограничивается лишь фантазией. В основном это рекламная продукция и элементы дизайна и интерьера.

Следующий по популярности материал - древесина и ее производные. Раскрой материала осуществляется по сложному контуру с достаточно большой скоростью до 3 м/мин. Полученные изделия применяются для изготовления мебели, сложных паркетов, сувенирной продукции, и многого другого.

Для изготовления печатей и штампов идеально подходят станки с малым рабочим полем, такие как Rabbit HX-40a, Rabbit HX-3040. Создание печатей и штампов вручную не может обеспечить высокого качества изделия.

Поставляемые лазерные станки идеально подходят для этих целей. Полностью компьютерное управление, передовая лазерная технология и цифровая технология контроля, все это решает проблемы низкого качества и низкой эффективности в создании печатей и штампов. Их небольшие размеры не требуют для них больших площадей для размещения.

Список материалов можно продолжать бесконечно. Вот лишь его часть: акрил, анодированный металл, картон, бумага, металлы с покрытием, поранит, пробка, хрусталь, кристаллы, ткани, стекло, кварц, ламинированный пластик, двухслойный пластик, кожа, мрамор, камень натуральный, искусственный камень, пластиковая пленка, резина, дерево, керамика, ткань, мех.

Глава 2. Описание оборудования и его применение

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ:

- Встроенная FLASH память объемом 32 Мб;
- LCD дисплей с функциональными клавишами, делающий управление простым и удобным;
- Программное обеспечение встраивается в интерфейс программ Auto CAD и Corel Draw 11,12, x3, позволяет выполнять разнообразные задачи по резке и гравировке (варьировать мощностью, скоростью резки и гравировки, менять заливку и т.д.), управлять параметрами лазера для получения различных визуальных результатов;
- режим работы: растровая и векторная графика (BMP, PLT, JPEG, DWG, DXF);
- выполнен на базе CO² лазерной трубки;
- в качестве излучателя в комплексах используется запаянная газовая трубка мощностью 50Вт, ресурс работы которой составляет не менее 1500 часов;
- максимальный размер рабочего поля 700x500 мм, что позволяет выполнять резку и гравировку изделий большой площади;
- высокоточный контроль движения, позволяющий повысить скорость гравировки и резки, обеспечить точные и ровные движения лазерного луча;
- высокоскоростной USB порт для пересылки данных и управления с одного компьютера.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛАЗЕРНОГО ГРАВИРОВАЛЬНО-РЕЖУЩЕГО СТАНКА ХАЛК-65

Поле обработки	700x500 мм
Механическое разрешение	0,02 мм
Подъемный стол	190мм, ручной механизм
Лазерный излучатель	Отпаянный CO2
Мощность лазерного излучателя	50 Вт, 60Вт - опция
Рабочая скорость гравировки	800мм/сек
Длина лазерного излучателя	1050 мм
Диаметр зеркала отражающего	20 мм
Материал зеркала отражающего	кварц
Диаметр фокусирующей линзы	18 мм
Фокусное расстояние линзы	50,8 мм
Материал линзы фокусирующей	GaAs (Арсенид Галия)
Линейные направляющие X,Y	АМТ Тайваньского производства
Привод координатного стола	Двухфазные шаговые двигатели
Датчик охлаждающей жидкости	есть
Вытяжка продуктов горения	Внешняя
Система управления	32 bit DSP, автономная память, автономная установка скорости гравировки-резки и мощности излучения, ЖК дисплей, кнопки управления. Интерфейс USB, USB-накопитель для удаленного переноса файлов
Программа управления	Интегрируется в CorelDraw, AutoCad, установка на каждый слой (цвет элемента) индивидуально - разрешение гравировки, скорости гравировки, мощности излучения.
Габаритные размеры / в упаковке	1150x860x970мм / 1730x1020x1250мм
Вес	175/200 кг.
Напряжение питания	220 В + земля
Температура эксплуатации	+5-+25 C

Тех. поддержка:

Email: halkrek@gmail.com, Skype: intallexpro, ICQ: 481971640
Тел.: +7 (4212) 61-46-35, 8914-776-96-48 (Александр)
Тел.: 8914-192-78-27 (Данил)